



EXTRAIT DU REGISTRE DES DELIBERATIONS DU CONSEIL COMMUNAUTAIRE

SEANCE DU 26 SEPTEMBRE 2023

**Nombre de Conseillers :**

En exercice : 53

Présents : 43

Votants : 50

N° CC2022-07-18

**OBJET :**  
**TARIFS**  
**EXCEPTIONNELS POUR**  
**SPECTACLE**  
**IMPULSIONS (CONSEIL**  
**DEPARTEMENTAL)**

L'an deux mille vingt-trois, le 26 septembre à 18 heures, le Conseil Communautaire du Pays de Saint Eloy, convoqué le 20 septembre 2023 par voie dématérialisée, s'est réuni à la Maison de l'Entrepreneur à Saint Eloy-les-Mines, sous la présidence de Monsieur Laurent DUMAS, Président en exercice.

**Présents :** Jean-Yves ARNAUD ; Denis ASTRUC ; Jean-Claude BELLARD ; Cédric BOILOT ; Karine BOURNAT-GONZALEZ ; Jean-Claude CAZEAU ; Daniel CLUZEL ; Serge COMPTE ; Aurélie DEFRETIERE ; Jacqueline DUBOISSET ; Robert DUBUIS ; Laurent DUMAS ; Sylvain DURIN ; Annelise DURON ; Bernard DUVERGER ; Bernard FAVIER ; Jean-Claude GAILLARD ; Jérôme GAUMET ; Marc GIDEL ; Bernadette GOURSON ; Gilles GOUYON ; Bernard GRAND ; Jean-Jacques GRZYBOWSKI ; Christian JEROME ; Christian JOUHET ; Jean-Jacques LOUIS-FERANDON ; Michèle MEUNIER ; Sabine MICHEL ; Christiane MOUGEL ; Roger OLLIER ; Laurence ORIOL ; Bernard PENY ; Margaux PIQUELLE ; René POUILLE ; Valérie ROCHE ; Christophe SARRE ; Jean-Marc SAUTERAU ; Catherine SIMONET ; Odile SOULIER ; Jacques THOMAS ;  
Conseillers Communautaires, formant la majorité des membres en exercice.

**Absents ayant donné procuration :** Didier BOURNAT ayant donné procuration à Christophe SARRE ; Guy CHARTOIRE ayant donné procuration à Laurent DUMAS ; Pierrette DAFFIX-RAY ayant donné procuration à Jean-Jacques GRZYBOWSKI ; Patrick GIDEL ayant donné procuration à Laurence ORIOL ; Pascale JEAN ayant donné procuration à Jacqueline DUBOISSET ; Marie-Christine LOURDIN ayant donné procuration à Bernard GRAND ; Anthony PALERMO ayant donné procuration à Christian JEROME ;

**Excusés remplacés par le suppléant :** François BRUNET remplacé par Lionel FAURE ; David SABY remplacé par Jean-Paul TOUVERON ; Marie TARDIVAT remplacé par Alain DURIN ;

**Excusés :** Michel BANCAREL ; Marc BEAUMONT ; Claude DUBOSCLARD ;

**Secrétaire :** Karine BOURNAT-GONZALEZ

Le Président,

**Vu** les statuts de la communauté de communes et notamment sa compétence en matière de développement culturel,

**Vu** la Convention de partenariat « Saison Culturelle départementale 2023/2024 » du 28 juin 2023 entre le Conseil départemental du Puy-de-Dôme et la Communauté de Communes du Pays de Saint Eloy,

**Considérant que**, la Communauté de Communes du Pays de Saint Eloy organise le spectacle « Accumulation & Landing » dans le cadre de la Saison Culturelle le vendredi 17 novembre 2023 - 20h30 à la Lanterne à Saint-Eloy-les-Mines, que ce spectacle a lieu en partenariat avec le Conseil Départemental du Puy-de-Dôme, dans le cadre du Festival Impulsions,

**Considérant que**, les tarifs imposés par le Conseil Départemental sont différents des tarifs pratiqués par la Communauté de Communes et sont :

- tarif plein : 10 €
- tarif réduit : 6 € (conditions sur convention)
- exonération pour les collégiens et les enfants de moins de 15 ans

**Propose au Conseil Communautaire :**

- D'accepter, à titre exceptionnel pour ce spectacle dans le cadre du festival, les tarifs ci-dessus ;

**Après en avoir délibéré, le Conseil Communautaire :**

- Approuve la prise en compte de ces tarifs ;
- Charge M. le Président de sa mise en place

.....  
Fait et délibéré à l'unanimité à la Maison de l'Entrepreneur à Saint-Eloy-les-Mines, le 26 septembre 2023.

Le Président

Laurent DUMAS

**Pays**  
de  
**Saint-Eloy**  
communauté de communes