

AR Prefecture

063-200072080-20230411-CC20230306-BF
Reçu le 17/04/2023



EXTRAIT DU REGISTRE DES DELIBERATIONS DU CONSEIL COMMUNAUTAIRE

SEANCE DU 11 AVRIL 2023

Nombre de Conseillers :

En exercice : 53

Présents : 37

Votants : 45

L'an deux mille vingt-trois, le 11 avril à 18 heures, le Conseil Communautaire du Pays de Saint Eloy, convoqué le 5 avril 2023 par voie dématérialisée, s'est réuni à la Maison de l'Entrepreneur à Saint Eloy-les-Mines, sous la présidence de Monsieur Laurent DUMAS, Président en exercice.

N° CC2023-03-06

OBJET :

**BUDGET ANNEXE
« LOCATION DE LOCAUX
PROFESSIONNELS DE
LA CCPSE » :
VOTE DU BUDGET PRIMITIF
2023**

Présents : Jean-Yves ARNAUD ; Denis ASTRUC ; Michel BANCAREL ; Jean-Claude BELLARD ; Cédric BOILOT ; Karine BOURNAT-GONZALEZ ; François BRUNET ; Jean-Claude CAZEAU ; Daniel CLUZEL ; Serge COMPTE ; Pierrette DAFFIX-RAY ; Jacqueline DUBOISSET ; Robert DUBUIS ; Laurent DUMAS ; Sylvain DURIN ; Bernard DUVERGER ; Bernard FAVIER ; Jean-Claude GAILLARD ; Marc GIDEL ; Gilles GOUYON ; Bernard GRAND ; Jean-Jacques GRZYBOWSKI ; Christian JEROME ; Claire LEMPEREUR ; Jean-Jacques LOUIS-FERANDON ; Michèle MEUNIER ; Sabine MICHEL ; Christiane MOUGEL ; Roger OLLIER ; Laurence ORIOL ; Anthony PALERMO ; Bernard PENY ; Margaux PIQUELLE ; Valérie ROCHE ; Odile SOULIER ; Jacques THOMAS
Conseillers Communautaires, formant la majorité des membres en exercice.

Absents ayant donné procuration : Didier BOURNAT ayant donné procuration à Sylvain DURIN ; Jérôme GAUMET ayant donné procuration à Bernard PENY ; Patrick GIDEL ayant donné procuration à Laurence ORIOL ; Pascale JEAN ayant donné procuration à Bernard GRAND ; Marie-Christine LOURDIN ayant donné procuration à Jacqueline DUBOISSET ; Christophe SARRE ayant donné procuration à Laurent DUMAS ; Jean-Marc SAUTERAU ayant donné procuration à Margaux PIQUELLE ; Catherine SIMONET ayant donné procuration à Anthony PALERMO ;

Excusés remplacés par le suppléant : Marie TARDIVAT remplacé par Alain DURIN ;

Excusés : Marc BEAUMONT ; Guy CHARTOIRE ; Aurélie DEFRETIERE ; Claude DUBOSCLARD ; Annelise DURON ; Bernadette GOURSON ; Christian JOUHET ; David SABY ;

Secrétaire : Karine BOURNAT-GONZALEZ ;

AR ~~Préfecture~~ Le Président,

063-200072080-20230411-CC20230306-BF
Reçu le 17/04/2023

Vu le Code Général des Collectivités Territoriales et notamment ses articles L.1612-4, L.2311-1, L.2311-2, L.2312-2 et suivants relatifs à l'adoption des budgets,

Vu l'instruction budgétaire et comptable M 14 applicable à ce budget,

Vu la délibération N° CC2023-02-12 en date du 7 mars 2023 prenant acte de la tenue du débat d'orientation budgétaire,

Vu la délibération d'affectation des résultats 2022 N° CC2023-02-11C adoptée en séance du 7 mars 2023,

Vu la note de présentation synthétique des budgets primitifs de l'exercice 2023 remise aux conseillers communautaires avec les convocations,

Considérant le projet de budget primitif de l'exercice 2023 du budget annexe « Location de locaux professionnels de la CCPSE » présenté par le Président, soumis au vote par nature, avec présentation fonctionnelle.

Propose au Conseil Communautaire :

- D'adopter le budget primitif pour l'exercice 2023 tel que décrit dans le document annexé avec un vote :
 - au niveau du chapitre pour la section d'investissement,
 - au niveau du chapitre pour la section de fonctionnement,
 - conformément aux montants ci-dessous :

	Dépenses	Recettes
Fonctionnement	692 357.78 €	692 357.78 €
Investissement	632 035.17 €	632 035.17 €

Après en avoir délibéré, le Conseil Communautaire :

- adopte cette proposition de budget.
- charge M. le Président de la publication et de l'exécution de ces décisions.

.....
Fait et délibéré à l'unanimité à la Maison de l'Entrepreneur à Saint Eloy les Mines, le 11 avril 2023.

Le Président


Laurent DUMAS

Pays
de
Saint-Eloy
communauté de communes