



**Pays**  
de  
**Saint-Eloy**  
communauté de communes

AR PREFECTURE

063-200072080-20220412-CC20220310-BF  
Recu le 26/04/2022

EXTRAIT DU REGISTRE DES DELIBERATIONS DU CONSEIL COMMUNAUTAIRE

SEANCE DU 12 AVRIL 2022

**Nombre de Conseillers :**

*En exercice : 53*

*Présents : 39*

*Votants : 45*

L'an deux mille vingt-deux, le 12 avril à 18 heures, le Conseil Communautaire du Pays de Saint Eloy, convoqué le 6 avril 2022 par voie dématérialisée, s'est réuni à la Maison de l'Entrepreneur à Saint Eloy-les-Mines, sous la présidence de Monsieur Laurent DUMAS, Président en exercice.

**N° CC2022-03-10**

**OBJET :**

**BUDGET ANNEXE  
« ATELIER RELAIS » :  
VOTE DU BUDGET  
PRIMITIF 2022**

**Présents :** Jean-Yves ARNAUD ; Denis ASTRUC ; Michel BANCAREL ; Karine BOURNAT-GONZALEZ ; Jean-Claude CAZEAU ; Guy CHARTOIRE ; Daniel CLUZEL ; Pierrette DAFFIX-RAY ; Aurélie DEFRETIERE ; Jacqueline DUBOISSET ; Laurent DUMAS ; Sylvain DURIN ; Bernard DUVERGER ; Bernard FAVIER ; Jean-Claude GAILLARD ; Jérôme GAUMET ; Marc GIDEL ; Bernadette GOURSON ; Gilles GOUYON ; Bernard GRAND ; Jean-Jacques GRZYBOWSKI ; Pascale JEAN ; Jocelyne LELONG ; Claire LEMPEREUR ; Jean-Jacques LOUIS-FERANDON ; Michèle MEUNIER ; Sabine MICHEL ; Christiane MOUGEL ; Roger OLLIER ; Laurence ORIOL ; Anthony PALERMO ; Bernard PENY ; Margaux PIQUELLE ; Valérie ROCHE ; Jean-Marc SAUTERAU ; Odile SOULIER ; Conseillers Communautaires, formant la majorité des membres en exercice.

**Absents ayant donné procuration :** Didier BOURNAT ayant donné procuration à Sylvain DURIN ; Patrick GIDEL ayant donné procuration à Denis ASTRUC ; Christian JEROME ayant donné procuration à Bernard GRAND ; Christian JOUHET ayant donné procuration à Valérie ROCHE ; Christophe SARRE ayant donné procuration à Sylvain DURIN ; Catherine SIMONET ayant donné procuration à Jacqueline DUBOISSET ;

**Rendue exécutoire :**

*Transmise en Sous-Préfecture  
le :*

*Publiée ou notifiée  
le :*

**Excusés remplacés par le suppléant :** Jean-Claude BELLARD remplacé par Gilles NAVARRO ; François BRUNET remplacé par Lionel FAURE ; Marie TARDIVAT remplacé par Alain DURIN ;

**Excusés :** Marc BEAUMONT ; Cédric BOILOT ; Claude DUBOSCLARD ; Robert DUBUIS ; Annelise DURON ; Marie-Christine LOURDIN ; David SABY ; Jacques THOMAS ;

**Secrétaire :** Karine BOURNAT-GONZALEZ

Le Président,

**Vu** le Code Général des Collectivités Territoriales et notamment ses articles L.1612-4, L.2311-1, L.2311-2, L.2312-2 et suivants relatifs à l'adoption des budgets,

**Vu** l'instruction budgétaire et comptable M 14 applicable à ce budget,

**Vu** la délibération N° 12 en date du 15 mars 2022 prenant acte de la tenue du débat d'orientation budgétaire,

**Vu** la délibération d'affectation des résultats 2021 N° 8C adoptée en séance du 15 mars 2022,

**Vu** la note de présentation synthétique des budgets primitifs de l'exercice 2022 remise aux conseillers communautaires avec les convocations,

**Considérant** le projet de budget primitif de l'exercice 2022 du budget annexe « Atelier Relais » présenté par le Président, soumis au vote par nature, avec présentation fonctionnelle.

**Propose au Conseil Communautaire :**

- D'adopter le budget primitif pour l'exercice 2022 tel que décrit dans le document annexé avec un vote :
  - au niveau du chapitre pour la section d'investissement,
  - au niveau du chapitre pour la section de fonctionnement,
  - conformément aux montants ci-dessous :

	Dépenses	Recettes
Fonctionnement	22 875.23 €	22 875.23 €
Investissement	39 691.03 €	39 691.03 €

**Après en avoir délibéré, le Conseil Communautaire :**

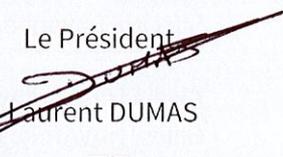
- adopte cette proposition de budget.
- charge M. le Président de la publication et de l'exécution de ces décisions.

.....

Fait et délibéré à l'unanimité à la Maison de l'Entrepreneur à Saint-Eloy-les-Mines, le 12 avril 2022.

Les Conseillers Communautaires présents ont signé au registre.

Le Président

  
Laurent DUMAS

